

Equipos domésticos / Domestic equipment  
Novo / Gara

**Novo**  
Descalcificadores - Water Softeners

Ref.	Descripción / Description	Válvula / Valve	Litros / Liters
NOHD20	Descalcificador Novo Gara water softener	Hydro digital de 1" 1" digital Hydro	20L resina 20L resin
NOHD30	Descalcificador Novo Gara water softener	Hydro digital de 1" 1" digital Hydro	30L resina 30L resin
NOHM20	Descalcificador Novo Gara water softener	Hydro mecánica de 1" 1" mechanic Hydro	20L resina 20L resin
NOHM30	Descalcificador Novo Gara water softener	Hydro mecánica de 1" 1" mechanic Hydro	30L resina 30L resin
NO6922	Descalcificador Novo Gara water softener	TM69 de 3/4" 3/4" TM69	22L resina 22L resin
NO6930	Descalcificador Novo Gara water softener	TM69 de 3/4" 3/4" TM69	30L resina 30L resin
NOL922	Descalcificador Novo Gara water softener	TM69 LED de 3/4" 3/4" TM69 LED	22L resina 22L resin
NOL935	Descalcificador Novo Gara water softener	TM69 LED de 3/4" 3/4" TM69 LED	35L resina 35L resin
NO6835	Descalcificador Novo Gara water softener	TM68 de 1" 1" TM68	35L resina 35L resin
NO7630	Descalcificador Novo Gara water softener	Logix 760 de 1" 1" Logix 760	30L resina 30L resin
NO5630	Descalcificador Novo Gara water softener	Fleck 5600 SXT de 1" 1" Fleck 5600 SXT	30L resina 30L resin
NOC135	Descalcificador Novo Gara water softener	Clack CI de 1" 1" Clack CI	35L resina 35L resin



**Hydro**  
válvulas

**Datos técnicos del equipo:**

- Modelo de la válvula: Hydro digital
- Litros de resina: 20 litros
- Caudal máximo de la válvula: 4,40 m<sup>3</sup>/h
- Caudal máximo del equipo: 1,25 m<sup>3</sup>/h
- Rendimiento del equipo: 120 °Hf x m<sup>3</sup>
- Consumo de sal por regeneración: 4 Kg
- Válvula cocorriente

*Equipment features:*

- Valve model: Digital Hydro
- Liters of resin: 20 liters
- Valve maximum flow: 4,40 m<sup>3</sup>/h
- Equipment maximum flow: 1,25 m<sup>3</sup>/h
- Softener efficiency: 120 °Hf x m<sup>3</sup>
- Salt consumption per regeneration: 4 kg
- Downflow valve



**Hydro**  
válvulas

**Datos técnicos del equipo:**

- Modelo de la válvula: Hydro mecánica
- Litros de resina: 20 litros
- Caudal máximo de la válvula: 4,40 m<sup>3</sup>/h
- Caudal máximo del equipo: 1,25 m<sup>3</sup>/h
- Rendimiento del equipo: 120 °Hf x m<sup>3</sup>
- Consumo de sal por regeneración: 4 Kg
- Válvula cocorriente

*Equipment features:*

- Valve model: Mechanic Hydro
- Liters of resin: 20 liters
- Valve maximum flow: 4,40 m<sup>3</sup>/h
- Equipment maximum flow: 1,25 m<sup>3</sup>/h
- Softener efficiency: 120 °Hf x m<sup>3</sup>
- Salt consumption per regeneration: 4 kg
- Downflow valve

**Datos técnicos del equipo:**

- Modelo de la válvula: Hidro digital
- Litros de resina: 30 litros
- Caudal máximo de la válvula: 4,40 m<sup>3</sup>/h
- Caudal máximo del equipo: 1,50 m<sup>3</sup>/h
- Rendimiento del equipo: 180 °Hf x m<sup>3</sup>
- Consumo de sal por regeneración: 6 Kg
- Válvula cocorriente

*Equipment features:*

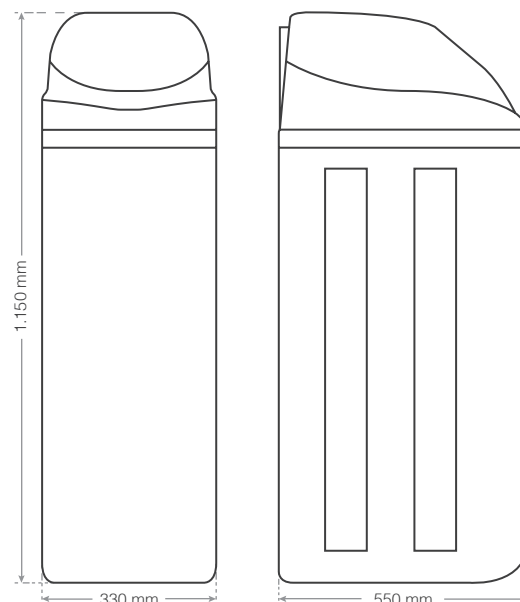
- Valve model: Digital Hydro
- Liters of resin: 30 liters
- Valve maximum flow: 4,40 m<sup>3</sup>/h
- Equipment maximum flow: 1,50 m<sup>3</sup>/h
- Softener efficiency: 180 °Hf x m<sup>3</sup>
- Salt consumption per regeneration: 6 kg
- Downflow valve

**Datos técnicos del equipo:**

- Modelo de la válvula: Hydro mecánica
- Litros de resina: 30 litros
- Caudal máximo de la válvula: 4,40 m<sup>3</sup>/h
- Caudal máximo del equipo: 1,50 m<sup>3</sup>/h
- Rendimiento del equipo: 180 °Hf x m<sup>3</sup>
- Consumo de sal por regeneración: 6 Kg
- Válvula cocorriente

*Equipment features:*

- Valve model: Mechanic Hydro
- Liters of resin: 30 liters
- Valve maximum flow: 4,40 m<sup>3</sup>/h
- Equipment maximum flow: 1,50 m<sup>3</sup>/h
- Softener efficiency: 180 °Hf x m<sup>3</sup>
- Salt consumption per regeneration: 6 kg
- Downflow valve



\*Dimensiones en mm / Dimensions in mm



**TM**  
válvulas

### Datos técnicos del equipo:

- Modelo de la válvula: TM69
- Litros de resina: 22 litros
- Caudal máximo de la válvula: 2 m<sup>3</sup>/h
- Caudal máximo del equipo: 1,30 m<sup>3</sup>/h
- Rendimiento del equipo: 132 °Hf x m<sup>3</sup>
- Consumo de sal por regeneración: 2,2 Kg
- Válvula **contracorriente**

### Equipment features:

- Valve model: TM69
- Liters of resin: 22 liters
- Valve maximum flow: 2 m<sup>3</sup>/h
- Equipment maximum flow: 1,30 m<sup>3</sup>/h
- Softener efficiency: 132 °Hf x m<sup>3</sup>
- Salt consumption per regeneration: 2,2 kg
- **Upflow** valve

### Datos técnicos del equipo:

- Modelo de la válvula: TM69
- Litros de resina: 30 litros
- Caudal máximo de la válvula: 2 m<sup>3</sup>/h
- Caudal máximo del equipo: 1,50 m<sup>3</sup>/h
- Rendimiento del equipo: 180 °Hf x m<sup>3</sup>
- Consumo de sal por regeneración: 3 Kg
- Válvula **contracorriente**

### Equipment features:

- Valve model: TM69
- Liters of resin: 30 liters
- Valve maximum flow: 2 m<sup>3</sup>/h
- Equipment maximum flow: 1,50 m<sup>3</sup>/h
- Softener efficiency: 180 °Hf x m<sup>3</sup>
- Salt consumption per regeneration: 3 kg
- **Upflow** valve



**TM**  
válvulas

### Datos técnicos del equipo:

- Modelo de la válvula: TM69 LED
- Litros de resina: 22 litros
- Caudal máximo de la válvula: 2 m<sup>3</sup>/h
- Caudal máximo del equipo: 1,30 m<sup>3</sup>/h
- Rendimiento del equipo: 132 °Hf x m<sup>3</sup>
- Consumo de sal por regeneración: 2,2 Kg
- Válvula **contracorriente**

### Equipment features:

- Valve model: TM69 LED
- Liters of resin: 22 liters
- Valve maximum flow: 2 m<sup>3</sup>/h
- Equipment maximum flow: 1,30 m<sup>3</sup>/h
- Softener efficiency: 132 °Hf x m<sup>3</sup>
- Salt consumption per regeneration: 2,2 kg
- **Upflow** valve

### Datos técnicos del equipo:

- Modelo de la válvula: TM69 LED
- Litros de resina: 35 litros
- Caudal máximo de la válvula: 2 m<sup>3</sup>/h
- Caudal máximo del equipo: 1,75 m<sup>3</sup>/h
- Rendimiento del equipo: 210 °Hf x m<sup>3</sup>
- Consumo de sal por regeneración: 3,5 Kg
- Válvula **contracorriente**

### Equipment features:

- Valve model: TM69 LED
- Liters of resin: 35 liters
- Valve maximum flow: 2 m<sup>3</sup>/h
- Equipment maximum flow: 1,75 m<sup>3</sup>/h
- Softener efficiency: 210 °Hf x m<sup>3</sup>
- Salt consumption per regeneration: 3,5 kg
- **Upflow** valve



**TM**  
válvulas

### Datos técnicos del equipo:

- Modelo de la válvula: TM68
- Litros de resina: 35 litros
- Caudal máximo de la válvula: 4,50 m<sup>3</sup>/h
- Caudal máximo del equipo: 1,75 m<sup>3</sup>/h
- Rendimiento del equipo: 210 °Hf x m<sup>3</sup>
- Consumo de sal por regeneración: 3,5 Kg
- Válvula **contracorriente**

### Equipment features:

- Valve model: TM68
- Liters of resin: 35 liters
- Valve maximum flow: 4,50 m<sup>3</sup>/h
- Equipment maximum flow: 1,75 m<sup>3</sup>/h
- Softener efficiency: 210 °Hf x m<sup>3</sup>
- Salt consumption per regeneration: 3,5 kg
- **Upflow** valve



**Autotrol**  
Pentair Water

### Datos técnicos del equipo:

- Modelo de la válvula: Logix 760
- Litros de resina: 30 litros
- Caudal máximo de la válvula: 3,50 m<sup>3</sup>/h
- Caudal máximo del equipo: 1,50 m<sup>3</sup>/h
- Rendimiento del equipo: 180 °Hf x m<sup>3</sup>
- Consumo de sal por regeneración: 6 Kg
- Válvula cocorriente

### Equipment features:

- Valve model: Logix 760
- Liters of resin: 30 liters
- Valve maximum flow: 3,75 m<sup>3</sup>/h
- Equipment maximum flow: 1,50 m<sup>3</sup>/h
- Softener efficiency: 180 °Hf x m<sup>3</sup>
- Salt consumption per regeneration: 6 kg
- Downflow valve



**FLECK**

### Datos técnicos del equipo:

- Modelo de la válvula: Fleck 5600 SXT
- Litros de resina: 30 litros
- Caudal máximo de la válvula: 4,40 m<sup>3</sup>/h
- Caudal máximo del equipo: 1,50 m<sup>3</sup>/h
- Rendimiento del equipo: 180 °Hf x m<sup>3</sup>
- Consumo de sal por regeneración: 6 Kg
- Válvula cocorriente

### Equipment features:

- Valve model: Fleck 5600 SXT
- Liters of resin: 30 liters
- Valve maximum flow: 4,40 m<sup>3</sup>/h
- Equipment maximum flow: 1,50 m<sup>3</sup>/h
- Softener efficiency: 180 °Hf x m<sup>3</sup>
- Salt consumption per regeneration: 6 kg
- Downflow valve



**Clack**

### Datos técnicos del equipo:

- Modelo de la válvula: Clack CI
- Litros de resina: 30 litros
- Caudal máximo de la válvula: 2 m<sup>3</sup>/h
- Caudal máximo del equipo: 1,50 m<sup>3</sup>/h
- Rendimiento del equipo: 180 °Hf x m<sup>3</sup>
- Consumo de sal por regeneración: 3 Kg
- Válvula **contracorriente**

### Equipment features:

- Valve model: Clack CI
- Liters of resin: 30 liters
- Valve maximum flow: 2 m<sup>3</sup>/h
- Equipment maximum flow: 1,50 m<sup>3</sup>/h
- Softener efficiency: 180 °Hf x m<sup>3</sup>
- Salt consumption per regeneration: 3 kg
- **Upflow** valve